



CAMPAMENTOS DE VERANO 2021



INFO GENERAL PARA TODOS LOS CAMPAMENTOS:

EXCURSIÓN O EVENTO: Se realizará una excursión o evento por periodo.
HORARIO: 08:30 - 16:30hrs.
ALMUERZO a media mañana y comida
DESAYUNO opcional: 07:00 - 08:30hrs. 5€/día (mínimo 10 alumnos por periodo)
AMPLIACIÓN opcional: 16:30 - 17:30hrs. 5€/día (mínimo 10 alumnos por periodo)
* No hay posibilidad de ruta: Los padres traerán y recogerán a los alumnos

FECHAS Y PRECIOS:

- **Primer Periodo:** 23 Junio al 2 de Julio - 200€
- **Segundo Periodo :** 5 al 16 de Julio - 250€
- **Tercer Periodo:** 19 al 30 de Julio. - 250€
- **Días sueltos:** 30€

DESCUENTOS:

- **Asistencia de dos hermanos:** Un 10% de descuento al 2º hermano (mínimo 2 periodos)
- **Asistencia de tres hermanos:** Un 20% de descuento al 3er hermano.
- **Alumnos que asistieron el año anterior y este año asistan 2 periodos:** 5% de descuento en precio total.
- **Alumnos que asistan 3 periodos completos:** 10 % de descuento en precio total.
- **Si traes a un amigo que no es del cole:** 5% de descuento para los dos.

*Los descuentos no son acumulables.

CAMPAMENTO URBANO



EDAD: A partir de 3 años

ACTIVIDADES:

Inglés, Taller de experimentos e investigación. Inteligencia emocional, Lego, Manualidades.

Desarrollo motor, Taller de cuentacuentos, Juego populares y alternativos y Taller de música

*Mínimo 10 alumnos.

CAMPUS MULTIDEPORTIVO



EDAD: A partir de 1º de Primaria

ACTIVIDADES:

Práctica y aprendizaje de deportes individuales; gimnasia artística y trampolín, patinaje y pádel, práctica de deportes colectivos; baloncesto, voleibol y hockey, documentales y videos relacionados con estos deportes, juegos alternativos y populares.

Entrega de una camiseta.

*Mínimo 10 alumnos.

Para formalizar la inscripción hay que hacer una transferencia de 60 € (que será descontado del precio total) al número de cuenta de ADESO LOS ANGELES:

ES50 0049 5952 8122 1608 8351

Indicando en el concepto "Reserva campamento urbano + nombre del alumno/a" y hay que enviar el justificante a agrupacion@colegiolosangeles.net

*Esta reserva no se devolverá salvo que algún periodo no salga adelante.

EL PLAZO DE INSCRIPCIÓN FINALIZA EL VIERNES 4 DE JUNIO.

***El campamento de verano 2021 cumple todas las normas de seguridad frente al Covid-19.**

***El uso de mascarilla es obligatorio en todas las actividades**