

CAMPAMENTO SEMANA SANTA 2024

INFORMACIÓN GENERAL:

HORARIO: 08:30 - 16:30hrs.
ALMUERZO a media mañana y comida
DESAYUNO opcional: 07:30 - 08:30hrs. 5€/día (mínimo 6 alumnos/periodo)
AMPLIACIÓN opcional: 16:30 - 17:30hrs. 5€/día (mínimo 6 alumnos/periodo)
* No hay posibilidad de ruta: Los padres traerán y recogerán a los alumnos

FECHAS Y PRECIOS:

22, 25, 26, 27 de marzo

1 de abril

30€ precio por día

CAMPAMENTO URBANO



EDAD: A partir de 3 Años

ACTIVIDADES:

lego, manualidades, desarrollo motor, juegos populares, juegos alternativos, hinchables y piscina.

CAMPUS MULTIDEPORTIVO



EDAD: A partir de 1º de Primaria

ACTIVIDADES:

Práctica y aprendizaje de deportes individuales como tenis de mesa, escalada, pádel y práctica y aprendizaje de deportes colectivos como baloncesto, voleibol, fútbol y hockey, juegos alternativos, juegos populares, hinchables y piscina.

Las actividades de los campamentos pueden variar dependiendo de la edad de los alumnos que se inscriban. El mínimo nº de alumnos establecido por día será de 10 alumnos.

Para formalizar la inscripción hay que hacer una transferencia de 30 € (que será descontado del precio total) al número de cuenta de ADESO LOS ANGELES.

ES50 0049 5952 8122 1608 8351

Indicando en el concepto "Reserva campamento + nombre del alumno/a" y enviar el justificante a agrupacion@colegiolosangeles.net

Para poder formalizar la inscripción deberán rellenar un formulario en el siguiente enlace <https://forms.gle/9rPf6UUgKc1JhU6L8>

*Esta reserva no se devolverá salvo que algún día no tenga un número suficiente de alumnos.

*En caso de no haber un número suficiente de alumnos se valorará la suspensión del campamento.